WISUALARM

SMARTER AND SAFER LIFE EXPERT

CONTENTS

INHALTE

01 Über Wisualarm 01

02 Leistungsforschung und Test 03

03 Intelligente Fertigung 05

04 Produktportfolio 07





Über Wisualarm

Wisualarm ist ein fortschrittlicher globaler Hersteller von Brandschutzprodukten mit Funktionen für den privaten und professionellen Einsatz in Unternehmen, um Menschen und deren Eigentum vor Feuer und den damit verbundenen Gefahren zu schützen.

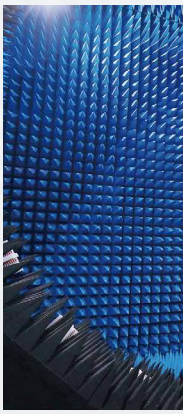
Wisualarm wächst weiter und baut auf der Expertise von Dahua Technology auf. Mit dem Einsatz von mehr als 60 % seiner Mitarbeiter im Bereich Forschung und Entwicklung hat Wisualarm seit seiner Gründung im Jahr 2015 hart daran gearbeitet, ein Konzept zur Kombination von Video- und Branderkennung in die Praxis umzusetzen.

Durch den Einsatz modernster Split-Spektrum-Rauchsensortechnologie und intelligenter IoT-Technologie setzt sich Wisualarm dafür ein, die Welt zu einem sichereren und intelligenteren Ort zum Leben zu machen.

Leistungsforschung und Test







Wisualarm und Dahua Technology verfügen über ein fortschrittliches technisches Versuchszentrum mit einer Fläche von 5.000 m^2. Als ein Zhejiang-Schlüssellabor besteht es aus mehr als 30 Laboratorien, darunter eine reflexionsarme EMV-Kammer, ein HALT-Labor (Highly Accelerated Life Testing) und ein Labor für Geräteanalysen, die sich mit verschiedenen grundlegenden Forschungen und Prüfungen von Materialien, Komponenten, einzelnen Platinen und der gesamten Maschine befassen. Sein Zuverlässigkeitstest hat auch die Fähigkeitsakkreditierung vom China National Accreditation Service (CNAS) erhalten. Außerdem ist Wisualarm in der Lage, Feuer- und Rauchsimulationen durchzuführen und die genaue Prüfung von Rauch- und Wärmemeldern in den professionellen und hochmodernen Testtunneln von Lorenz und AW-Technologie abzuschließen.

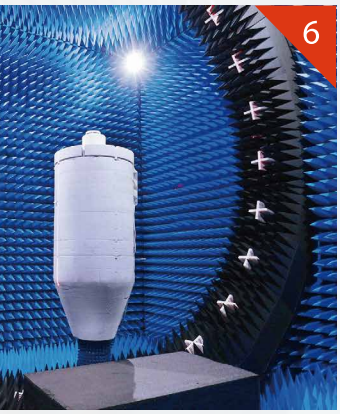
















1. EMC-Testmöglichkeiten
2. Zuverlässigkeitsprüfungen
3. Sicherheitsprüfungen
4. Hochfrequenzforschung
5. Feuer- und Rauchsimulation
6. Antennenforschung
7. AW-Technologie Detektor-Testtunnel
8. Lorenz-EN-54-Rauchversuchstunnel

Intelligente Fertigung

Als Tochterunternehmen von Dahua Technology werden alle Produkte von Wisualarm im Dahua Smart (IoT) Industrial Park hergestellt. Dieser erstreckt sich über eine Fläche von 510 Hektar und ist aufgeteilt in 4.500 m^2 Formenfabrik, 46.000 m^2 intelligentes Lager für die Stoffaufbereitung, 26.000 m^2 PCBA-Fabrik, 10.000 m^2 staubfreie Modulfabrik, 130.000 m^2 voll automatisierte Fabrik, 200.000 m^2 Lager- und Logistikhalle sowie ein ORT-Labor. Durch die tiefe Integration fortschrittlicher Produktionssoftware wie SCP, APS, MES, PDM werden alle Produkte unter digitaler, visualisierter und rückverfolgbarer Produktkontrolle hergestellt. Mehr als 50 hochmoderne SMT-Doppelspur-Produktionslinien, 36 selbst entwickelte automatisierte Montageplattformen und 90 automatisierte Testlinien können die Gesamteffizienz der Produktion und die Produktqualität verbessern.

51
SMT-Doppelspur-Produktionslinien

36
Automatisierte Montageplattformen

90
Automatisierte Testlinien

16
Maschinenlinien zum Wellenlöten

260
Automatische/halbautomatische/Standard-Produktionslinien



4500m² Formenfabrik

Integration von Formenentwicklung und -herstellung zur Bereitstellung hochpräziser Produkte und Dienstleistungen



46000m² intelligentes Lager

Genaue Materialverteilung und effizientes Management durch den Einsatz intelligenter Lagersysteme



26000m² PCBA-Fabrik

Fertigung von Mustern, Kleinserien und hochwertigen Produkten mit mehr als 50 modernen SMT-Produktionslinien



130000m² vollautomatisierte Fabrik

Realisierung einer flexiblen Produktion von Montage, Prüfung und Verpackung durch unabhängig entwickelte automatisierte Produktionslinien und die Kombination von Machine-Vision-Kameras

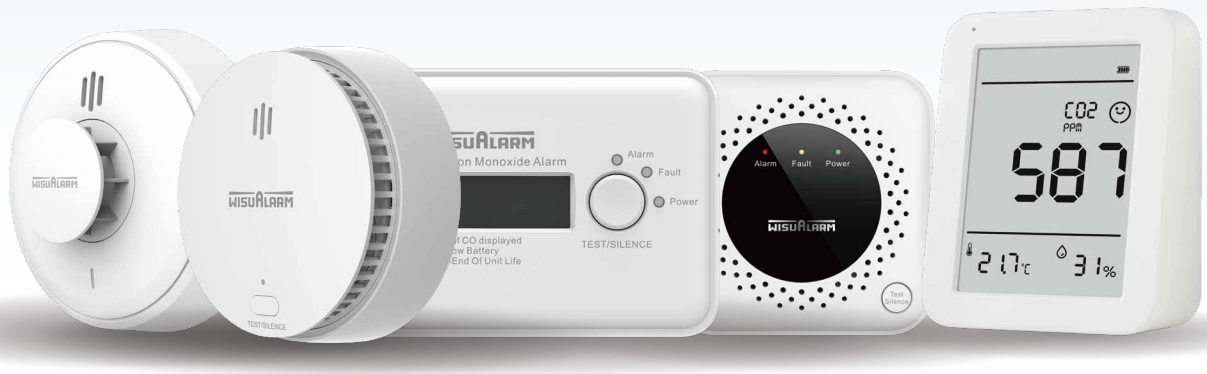


200000m² Lager- und Logistikhalle

Nutzung eines integrierten End-to-End-System-managements zur erheblichen Verkürzung der Lieferzeit fertiger Produkte sowie zur Verbesserung der Kunden-zufriedenheit

STANDALONE PRODUKTSERIEN

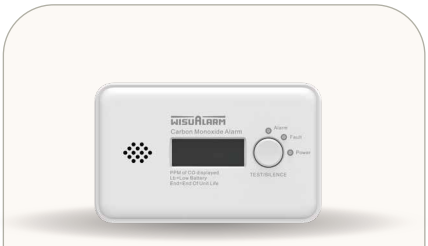
Die eigenständigen Produktserien bieten eine Rundumlösung für Brandschutz und Gesundheit zu Hause, einschließlich der Erkennung von Rauch, Kohlenmonoxid (CO), Erdgas, Flüssiggas (LPG), abnormaler Hitze und Kohlendioxid (CO_2). Durch einfache Einrichtung und Bedienung lassen sich die Produkte problemlos installieren und schützen Ihre Familie zeitnah nach dem Auspacken.





- Umfassender Schutz für Brandschutz in Wohngebäuden und Gesundheit
- Präzise Detektion basierend auf Split-Spektrum-Technologie und Figaro-Sensor
- Sensitiver Alarm und effektive Benachrichtigung
- Inklusive langer Batterielebensdauer und benutzerfreundlichem Plug-in-Adapter

 10 Jahre Standalone-Rauchmelder mit austauschbarer Batterie	 10 Jahre Standalone-Rauchmelder mit austauschbarer Batterie	 10 Jahre Standalone-Rauchmelder mit versiegelter Batterie	 Standalone-Erdgaswarmalarm	 Standalone-LPG-Warmalarm
DHI-HY-SA20A	**DHI-HY-SA20B**	**DHI-HY-SA30A**	**DHI-HY-GA40A**	**DHI-HY-GB40A**
Batterielebensdauer			Energiequelle	
10 Jahre	**5 Jahre**	**10 Jahre**	**DC 12V (Netzteil enthalten)**	
Energiequelle			Art der Erkennung	
Austauschbare 3V CR123A Lithium-Batterie		Non-replaceable 3V CR123A lithium battery	Natural gas / Methane	LPG / Mixture of propane and butane
Sensor-Typ			Sensor-Typ	
Photoelektrischer Split-Spektrum-Sensor			**Katalytischer Sensor**	
Sicherheitsstandard			Sicherheitsstandard	
EN 14604:2005+AC:2008, AS 3786:2014			CE	
Zertifizierung			Alarmtonpegel	
TÜV, BSI, UKCA und CE gelistet			≥70 dB at 1 m (3 ft)	
Alarmtonpegel			Stille Dauer	
≥85 dB at 3 m (10 ft)			**45 Sekunden**	
Haltezeit			Aufwärmzeit	
10 Minuten			**180 Sekunden**	
Stille durch IR-Fernbedienungen			Anzeigelampe	
Verfügbar			**LED (rot/gelb/grün)**	



10 Jahre Standalone-Kohlenmonoxidmelder mit austauschbarer Batterie



10 Jahre Hitzemelder mit versiegelter Batterie



luftqualitätsmonitor (Kohlendioxid)

DHI-HY-GC20B	DHI-HY-HT10A	DHI-HY-M1
Energiequelle **Austauschbare 3V CR123A Lithium-Batterie**	Energiequelle **Nicht austauschbare 3V CR123A Lithium-Batterie**	Energiequelle **Eingebauter 2500 mAh wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Batterie**
Lebensdauer der Batterie **10 Jahre**	Lebensdauer der Batterie **10 Jahre**	Sensor-Typ **NDR+Photoakustik**
Sensor-Typ **Elektrochemischer Sensor**	Sensor-Typ **Thermistor**	CO_2 -Messbereich **400 ppm-5000 ppm**
Sicherheitsstandard **EN 50291-1: 2018+AC:2021**	Sicherheitsstandard **BS 5446-2:2003**	Temperatur-Messbereich **0°C to +60°C (32°F to +140°F)**
Zertifizierung **TÜV und CE gelistet**	Zertifizierung **DBI und CE gelistet**	Luftfeuchtigkeit-Messbereich **0 -99% RH**
Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**	Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**	Temperatur-Genauigkeit **± 0.5°C (± 32.9°F)**
Haltezeit **45 Sekunden**	Erkennungsklasse **Brandmeldung der Klasse A1** **(54°C - 65°C)**	Luftfeuchtigkeit-Genauigkeit **± 5% RH**
Anzeigelampe **LED (rot/gelb/grün)**	Stille-Funktion **Verfügbar**	Display **4,23 Zoll E-Ink-Bildschirm**

WISULINK PRODUKTSERIEN

Die WisuLink-Produktserien bestehen aus einem drahtlosen Netzwerk von Rauch-, Wärme- und Kohlenmonoxidwarnmeldern sowie dem drahtlosen Gateway, das sie alle miteinander verbindet.
Ein Website-Portal und eine Anwendung auf dem Mobiltelefon sind zudem die entscheidenden Komponenten, um die Datenvisualisierung, die Störungsanzeige und die Alarmbenachrichtigung für Vermieter bzw. Endnutzer bereitzustellen.







- Drahtloses Haussicherheits-netz basierend auf 868 MHz
- Funkfrequenz mit bis zu 24 drahtlosen Alarmeinheiten verbunden
- Lange Übertragungsdistanz und wandübergreifende Fähigkeit zur aller Räume Abedeckung
- Datenfernverwaltung und Visualisierung



Drahtloser vernetzter Rauchmelder



Drahtloser vernetzter Kohlenmonoxidmelder

DHI-HY-SA30A-R8	DHI-HY-GC20B-R8
Energiequelle **Versiegelter 3V CR123A Lithium-Batterie**	Energiequelle **Austauschbare 3V CR123A Lithium-Batterie**
Lebensdauer der Batterie **10 Jahre**	Lebensdauer der Batterie **7 Jahre**
Sensor-Typ **Photoelektrischer Split-Spektrum-Sensor**	Sensor-Typ **Elektrochemischer Sensor**
Sicherheitsstandard **EN 14604:2005+AC:2008, AS 3786:2014**	Sicherheitsstandard **EN 50291-1: 2018+AC:2021**
Zertifizierung **TÜV, BSI, UKCA und CE gelistet**	Zertifizierung **TÜV, BSI, UKCA und CE gelistet**
Betriebsfrequenz **868 MHz**	Betriebsfrequenz **868 MHz**
Maximale Anzahl von Zusammenschaltungen **24 Stk.**	Maximale Anzahl von Zusammenschaltungen **24 Stk.**
Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**	Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**
Haltezeit **12 Minuten**	Haltezeit **45 Sekunden**



Drahtloser vernetzter Hitzemelder



Drahtloser Gateway

DHI-HY-HT10A-R8	DHI-HY-GW01A
Energiequelle **Versiegelter 3V CR123A Lithium-Batterie**	Energiequelle **DC 5V Typ-C-Netzteil**
Lebensdauer der Batterie **10 Jahre**	Betriebshäufigkeit **868 MHz**
Sensor-Typ **Thermistor**	Kommunikation **TCP/IP (Ethernet)**
Sicherheitsstandard **BS 5446-2:2003**	Installationspositionen **Freistehend/ Wandmontage**
Zertifizierung **TÜV, BSI, UKCA und CE gelistet**	
Betriebsfrequenz **868 MHz**	
Maximale Anzahl von Zusammenschaltungen **24 Stk.**	
Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**	
Erkennungsklasse **Brandmeldung der Klasse A1** **(54°C - 65°C)**	



WIFI PRODUKTSERIEN

Die WiFi-Produktserien bieten eine intelligente IoT-Lösung für die Rauch- und Gaserkennung zu Hause.
Ohne Gateways können die Alarme direkt mit Ihrem WiFi-Heimnetzwerk verbunden werden und senden Echtzeit-Benachrichtigungen über die App auf Ihre Mobiltelefonen.



WiFi-Rauchwarnmelder

DHI-HY-SA2FA

Energiequelle **Austauschbare 3V CR123A Lithium-Batterie**	Kompatible App **Wisualarm**
Lebensdauer der Batterie **2 Jahre**	Betriebshäufigkeit **2.4 GHz**
Sensor-Typ **Photoelektrischer Split-Spektrum-Sensor**	Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**
Sicherheitsstandard **EN 14604:2005+AC:2008, AS 3786:2014**	Stille Dauer **12 Minuten**





WiFi-Erdgaswarmmelder

WF1G

Energiequelle **DC 12V** **(Netzteil im Lieferumfang enthalten)**	Kompatible App **ImouLife / Wisualarm**
Sensor-Typ **Katalytischer Sensor**	Betriebsfrequenz **2.4 GHz**
Art der Erkennung **Erdgas / Methan**	Alarmtonpegel **≥70 dB at 1 m (3 ft)**
Sicherheitsstandard **CE**	Stille Dauer **45 Sekunden**



AI-FIRE PRODUKTSERIEN

Die AI-Fire-Produktserie bietet eine kosteneffektive Lösung für die Kombination von Brandmeldeprodukten und CCTV-Kameras zur Verknüpfung von Videostream und Alarmsignalen, um Anwendern bei der Inspektion von Brandmeldeanlagen Arbeit zu ersparen oder ihnen die Analyse nach einem Brand zu erleichtern.



Raucherkennungs-Netzwerkkamera Plus

DHI-HY-SAV849HAP-E
DHI-HY-SAV849HAN-E

Produkt Funktion **Flammendetektion + Rauchdetektion + Videoverknüpfung**	Kamera-Bildsensor **1/2,7" CMOS, 2,0mm Brennweite, Weitwinkel**
Energiequelle **DC 12V / PoE und 3V CR123A Lithium-Backup-Batterie**	Sicherheitsstandard **EN 14604:2005+AC:2008, AS 3786:2014, CE, FCC**
Sensor-Typ **Photoelektrischer Split-Spektrum-Sensor**	Zertifikat **TÜV und CE gelistet**
Sichtfeld der Kamera **horizontal: 144°, vertikal: 92°; diagonal: 179,6°**	Alarmtonpegel **≥85 dB at 3 m (10 ft)**





Raucherkennungs-Netzwerkkamera Plus

DHI-HY-SAV849HAP-ET
DHI-HY-SAV849HAN-ET

Produkt Funktion
Flammen- und Temperaturdetektion + Luftfeuchtigkeitsdetektion + Rauchdetektion + Videoverknüpfung

Energiequelle
DC 12V / PoE und 3V CR123A Lithium-Backup-Batterie

Sensor-Typ
Photoelektrischer Split-Spektrum-Sensor

Sichtfeld der Kamera
horizontal: 144°, vertikal: 92°; diagonal: 179,6°

Messbereich und Messgenauigkeit
Temperature: -20 °C ~ 120°C, ±1°C
Humidity: 5 %RH ~ 95 %RH, ±5 %RH

Kamera-Bildsensor
1/2.7" CMOS, 2.0mm focal length, wide angle

Sicherheitsstandard
EN 14604:2005+AC:2008, AS 3786:2014, CE, FCC

Alarmtonpegel
≥85 dB at 3 m (10 ft)

AI-FIRE PRODUKTSERIEN



Flammen-Erkennungs-Netzwerkkamera Pro

DHI-HY-FT121LDP
DHI-HY-FT121LDN

Produkt Funktion **Erkennung von Flammen und abnormalen Temperaturen basierend auf einem thermischen Sensor**	Maximale Auflösung **2MP**
Energiequelle **DC 12V / PoE**	Erfassungswinkel **horizontal: 90°, vertikal: 67,5°**
Sensor-Typ **Sichtbarer Sensor und thermischer Sensor**	Erfassungsbereich **Bis zu 10 Meter**
Bild **Nur sichtbares Bild**	Sicherheitsstandard **CE, FCC**





Flammen-Erkennungs-Netzwerkkamera Pro

DHI-HY-FT431LD

Produkt Funktion

Erkennung von Flammen und abnormalen Temperaturen basierend auf einem thermischen Sensor

Energiequelle

DC 12V / PoE

Sensor-Typ

Sichtbarer Sensor und thermischer Sensor

Bild

Nur sichtbares Bild

Maximale Auflösung

2MP

Erfassungswinkel

Horizontal: 90°, Vertikal: 67,5°

Erfassungsbereich

Bis zu 10 Meter

Sicherheitsstandard

CE, FCC

WISUALARM

「Smarter and Safer Life Expert」

*Design and specifications are subject to change without notice.

WISUALARM TECHNOLOGY

Add: No.1399 Binxing Road, Binjiang District, Hangzhou, P.R.C
Email: partner@wisualarm.com
Website: https://www.wisualarm.com/en

Wisualarm Website | Facebook | Linkedin | Youtube